

ACRYL-1001U (акриловый герметик)

3.07

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт	Пластично-эластичная однокомпонентная уплотнительная и герметизирующая масса на базе акриловой дисперсии на водной основе.
Свойства	Для внутреннего и наружного применения. Устойчив к колебаниям температуры и влажности воздуха. После испарения воды создает стабильное эластичное соединение. Не вызывает коррозии металлов. Почти без запаха. Легко наносится, после затвердения окрашивается алкидными и акриловыми красителями (при окрашивании эмульсионными красками с большим содержанием наполнителя может произойти растрескивание пленочного слоя краски).
Область применения	Для заделки внутренних и внешних трещин в бетоне, штукатурке, кирпичной кладке и дереве. Для уплотнения зазоров между оконными (металлическими и деревянными) коробками и проемами, между лестницами, подоконниками, плинтусами и стенами и т.д. Заполнение щелей и зазоров подверженных небольшим сдвигам (расширениям или сужениям до 7,5%)
Цвет	Белый, коричневый, серый, черный.
Упаковка	Карtridge по 310 мл (в коробках по 12 шт.).
Срок хранения	В первичной упаковке 1 год при температуре от +5°C до +25°C. При транспортировке выдерживает температуру до -15°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характер продукта	Пластично-эластичный.
Плотность	1,68 г/куб.см.
Консистенция	Тиксотропная
Скорость выдавливания	1500 г/мин (3 мм/ 6,3 бар)
Время пленкообразования	5 мин. при температуре +23°C и влажности 55%.
Оползание	В соответствии с нормой ISO 7390 не более 2 мм
Сухой остаток	83%
Твёрдость по Шору	по нормам DIN 53505; 35
Модуль 100%	По нормам DIN 53504; 0,5 Мпа
Относительное удлинение	По нормам DIN 53504; 250%
Адгезия	Очень хорошая к большинству поверхностей.
Время затвердевания	1-2 недели в зависимости от климатических условий и глубины шва.
Возможность окрашивания	После полного затвердевания хорошо окрашивается.
Максимально допустимая полная деформация	7,5%.
Термоустойчивость	От -20°C до +75°C.
Абсорбция воды	Под влиянием воды вздувается, его механические свойства ухудшаются.
Ремонт	Тем же материалом.
Размеры швов	
Минимальная ширина	4 мм
Максимальная ширина	25 мм
Соотношение размеров шва	Ширина в мм : 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Глубина в мм : 6 8 10 12 14

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуемые поверхности	Алюминий с анодно-оксидным покрытием, лакированная древесина, бетон, кирпич, асбоцемент, стекло, фасадная плитка. Сильно пористые поверхности должны первоначально покрываться смесью Acryl-1001U с водой в отношении 1:2. Рекомендуется производить пробы адгезии.
----------------------------------	---

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Способ применения	Удалить колпачок, прорезать наконечник картриджа, снова навинтить колпачок и обрезать его под углом по диаметру, соответствующему ширине шва. Наносится при помощи ручных или пневматических пистолетов в диапазоне температур от +5°C до +30°C. Поверхности должны быть чистые, сухие, свободные от пыли, жиров, масел и других загрязнений. После нанесения массу разгладить шпателем в течение 5 мин. Хорошим вспомогательным средством является Zwaluw Finisher или мыльный раствор. Если масса применяется для наружных работ, в первые 5 ч не допускать попадания на нее дождя, а по истечении этого периода времени защитить швы от воздействия атмосферных осадков.
Средства очистки	Инструмент промыть водой с мылом. Руки вымыть средством Zwaluw Handfrisili водой с мылом. Засохшая масса удаляется с помощью Tri или M.E.K..
Меры безопасности	Не допускать продолжительного контакта продукта с кожей. В случае попадания в глаза незатвердевшей массы промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. Беречь от детей!

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструктивных недостатков.