

4.20

## **POLYFLEX-LM**

(низкомодульный герметик)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт Низкомодульный однокомпонентный уплотнительный материал на базе полиуретана.

Свойства Отличная адгезия к большинству поверхностей, без применения праймера. Легкость в использовании.

Возможность окрашивания. Отличная устойчивость к воде и ультрафиолетовому излучению. Сохраняет

пластичность в различных климатических условиях.

**Цвет** Белый, черный (другие цвета – по заказу).

Упаковка Картриджи по 310 мл (в коробках по 12 шт.), в алюминиевой фольге по 600 мл.

Срок хранения В первичной упаковке 9 месяцев при температуре от +5°C до +25°C. При транспортировке выдерживает

температуру до -15°C.

Назначение Для уплотнения внутренних и наружных стыков деталей из бетона, камня, асбеста, цинка, древесины,

свинца, асбеста, камня, керамики, ПВХ и различных металлов. Для внешней и внутренней изоляции в строительстве. В качестве клея и уплотнительного материала при столярных работах. Для геремтизации оконных рам из дерева, металла, алюминия и ПВХ с бетонными стенами, штукатуркой и кирпичем. Не

применяется для стекления и при изготовлении аквариумов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характер	Эластичный
Плотность	1,39 г/куб.см.
Консистенция	Тиксотропная.
Время	15 мин. при температуре 23°С и влажности 55%.
пленкообразования	1 1 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Время	3 мм в день при температуре 23°С и влажности 50%.
затвердевания	
Модуль 100%	По нормам DIN 53504: 0,2 Мпа
Твердость по Шору	По нормам DIN 53505: 15
A	•
Термоустойчивость	От -30°С до +180°С.
Оползание	Согласно ISO 7390 не более 2 мм. в день.
Относительное	1000% согласно DIN 53504
удлинение при	
разрыве	
Усадка	Согласно ISO 10563 не происходит.
Макисмальная	Согласно DIN 53504; 0,6 Мпа
упругость	
Максимально	25%.
допустимая полная	
деформация	
Возможность	Допускается окрашивания после затвердевания.
окрашивания	
Устойчивость к	Высокая устойчивость
ультра-	
фиолектовому	
излучению	T.
Ремонт	Тем же материалом.
Размеры швов	
Минимальная	4 mm
ширина	25 MM
Максимальная	25 MM
ширина	Torrown or human contain of noncommunication
Расширительный шов	Допустимая ширина зависит от возможных передвижений
Соотношение	Ширина , мм 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24
	Пирина , мм 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Глубина, мм 6 8 10 12 14
размеров шва	1 луоина, мм о 8 10 12 14

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Виды поверхностей Почти все строительные материалы. Поверхности из бетона, керамики, древесины, натурального камня,

асбеста, эмалированные, коррозионно-стойкой стали, алюминия, стекла, свинца, полиэстра, ПВХ не грунтуются. Не использовать с полипропиленом, полиэтиленом, тефлоном. Рекомендуется проверять адгезию. Адгезию можно увеличить применяя праймер.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендации Отвинтить колпачок, прорезать наконечник картриджа, снова завинтить колпачок, обрезать его под углом

по диаметру, соответствующему ширине шва. Герметик накладывается при помощи ручных или пневматических пистолетов при температуре от +5°C до +40°C. Поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от пыли, жиров, масел и других загрязнений. При нанесении герметика на пластмассы необходимо проверить его адгезию к ним. После нанесения массы разгладить ее шпателем в течение 15

мин. Хорошим вспомогательным средством служит мыльный раствор.

Сразу по окончании работ инструмент промыть скипидаром, а руки - мыльной водой.

Меры безопасности Не допускать продолжительного контакта с кожей. В случае попадания незатвердевшей массы в глаза

промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. Беречь от детей!

Ответсвенность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берет на себя ответсвенность за соответсвующий выбор и применение продукта. Производитель не берет на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходит от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.