

TECSEAL TECTANE 1020
ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ
ДЛЯ ВКЛЕИВАНИЯ СТЕКОЛ

4.32

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт	Однокомпонентный, высокомолекулярный полиуретановый клей для склеивания стекол в мастерских применениях
Свойства	-постоянно эластичный -быстро сохнущий -не вызывает коррозии -не стекает -высокая устойчивость к старению и воздействию атмосферных факторов -стойкость к механическим и химическим нагрузкам -устойчивость к воде (также солёной), многим кислотам, маслам, гидравлическим жидкостям и жирам -высокий комфорт работы (не тянется и не струится) -очень хорошая адгезия к стеклу и стали
Назначение	-склеивание стекол в автомобилях (в том числе: в автомобилях со смонтированными воздушными подушками) – касается новых стекол или замены старых, разбитых -клеение стекол в соединении с каменными, бетонными и стальными поверхностями (автомобильная промышленность, судостроительная, авиапромышленность; железнодорожный и речной транспорт) -уплотнение стекол, фонарей, лазов, застеклений
Цвет	Чёрный
Упаковка	310 мл – металлический картридж 400 мл, 600 мл – алюминиевая фольга (<i>по заказу</i>) 22 кг, 235 кг – бочка (<i>по заказу</i>)
Срок хранения	9 месяцев (картриджи и алюминиевая фольга) 6 месяцев (бочки) Закрытую упаковку хранить при температуре от +5°C до +25°C. При транспортировке выдерживает температуру до -15°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характер	Постоянно эластичный
База	Полиуретан
Удельный вес	1,25 г/мл
Консистенция	тиксотропная высокой липкости, минимального оползания
Скорость выжимания	≈ 70 г/мин (при 23°C, диаметре отверстия 5 мм и давлению 4 бара)
Время открытое перед соединением	≈ 10 минут (при 23°C и 50% относительной влажности)
Время пленкообразования	≈ 40 минут (при 23°C и 50% относительной влажности)
Время затвердевания	≈ 4-5 мм в день (при 23°C и 50% относительной влажности)
Оползание	не происходит
Сухой остаток	мин. 97%
Устойчивость к УФ излучению	Хорошая
Термоустойчивость после затвердения	от -30°C до +80°C
Модуль 100%	По норме ISO 37: 2 МПа
Твёрдость по Шору А (3s)	≈ 60°
Относительное удлинение при разрыве	≈ 500%
Максимальная упругость	≈ 10 МПа
Устойчивость к срезанию	≈ 1 МПа (когезионный разрыв – испытание после 5 часов) ≈ 7 МПа (когезионный разрыв – испытание после 7 дней)
Ремонт	Тем же материалом
Возможность окрашивания	да

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven Sealants. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

ОСНОВЫ

Виды поверхностей	сталь, металлы и их сплавы, стекло, бетон, камень
Подготовка	Очистить поверхность от жиров, масел, грязи, пыли и остатков после прежних герметиков и других похожих загрязнений. На стекло и металлическую рамку необходимо наложить грунт Tecseal Primer CV. Когда стекло не имеет защиты перед УФ излучением или если является поврежденным, сперва следует легко перешлифовать стекло, а затем наложить грунт Tecseal Primer UV. Металлические окраины должны быть защищены от коррозии. Для противокоррозионной защиты потускневших, перешлифованных металлических поверхностей применить Tecseal Primer UV. Чтобы сохранить высокую адгезию клея, подождать до момента полного высыхания покрытых грунтом поверхностей – минимум 15 минут. Вентиляция или постоянный доступ свежего воздуха ускоряет испарение растворителей и позволяет сократить перерыв необходимый для испарения праймера.
Поверхность	Поверхность плотная, несущая, стабильная, чистая, идеально сухая, свободна от жира, пыли, масла а также остатков после прежних герметиков или клеев (особенно таких как: силиконы, бутилы, МС Полимеры). Контакт с другого типа химикалиями может привести к ослаблению адгезии клея.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Инструменты	Ручные или пневматические пистолеты (требуется постоянное давление 6 бар)
Температура применения	от +5°C до +35°C
Рекомендации	Снять сопло, нарезать наконечник картриджа, снова накрутить сопло. Поставляемое в комплекте сопло имеет специальное окончание в виде буквы „V”. Перед помещением картриджа в пистолете выломать металлическое доньшко. Клей накладывать медленным, однообразным движением на заранее подготовленные и осушенные края стекла или рамы. Шов должен иметь регулярную форму и быть свободным от пузырьков. Размеры шва должны хорошо подходить к виду соединения (максимальная толщина шва не может превышать 10 мм). Стекло осажать с помощью подьёмника давления для переносения стекол. После помещения стекла в раме, легко его прижать. Автомобиль можно использовать после 3 часов от вклеения стекла (касается автомобилей со смонтированными воздушными подушками для водителя и пассажира).
Средства очистки	Поверхность и инструменты очистить сразу после окончания работы с помощью средства Den Braven MEK Cleaner или хлорированных растворителей. Руки мыть водой с мылом или средством Den Braven Handfris.
Противопоказания	Правильное и прочное закрепление стекла с помощью клея Testane 1020 требует тщательной подготовки поверхности, теоретических и практических знаний относительно применения полиуретановых клеев для стекол. Избегать экспозиции на большую концентрацию хлора. Во время затвердевания избегать контакта с алкоголями и средствами содержащими растворители
Меры безопасности	Смотри: Карта характеристики опасного вещества ТЕС 4.32
Тесты	ВНИМАНИЕ: Беречь от детей. Тест стойкости Мира В6107

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven Sealants. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.