

## ТЕСТАНЕ 2015 (низкомодульный герметик)

ТЕС 4.20

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

<b>Продукт</b>	Низкомодульный однокомпонентный уплотнительный материал на базе полиуретана.
<b>Свойства</b>	Отличная адгезия к большинству поверхностей, без применения праймера. Легкость в использовании. Возможность окрашивания. Отличная устойчивость к воде и ультрафиолетовому излучению. Сохраняет пластичность в различных климатических условиях.
<b>Цвет</b>	Серый.
<b>Упаковка</b>	В алюминиевой фольге по 600 мл.
<b>Срок хранения</b>	В первичной упаковке 12 месяцев при температуре от +5°C до +25°C. При транспортировке выдерживает температуру до -15°C.
<b>Назначение</b>	Для уплотнения внутренних и наружных стыков деталей из бетона, камня, асбеста, цинка, древесины, свинца, асбеста, камня, керамики, ПВХ и различных металлов. Для внешней и внутренней изоляции в строительстве. В качестве клея и уплотнительного материала при столярных работах. Для герметизации оконных рам из дерева, металла, алюминия и ПВХ с бетонными стенами, штукатуркой и кирпичем. Не применяется для стекления и при изготовлении аквариумов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Характер</b>	Эластичный
<b>Плотность</b>	1,39 г/куб.см.
<b>Консистенция</b>	Тиксотропная.
<b>Время пленкообразования</b>	15 мин. при температуре 23°C и влажности 55%.
<b>Время затвердевания</b>	3 мм в день при температуре 23°C и влажности 50%.
<b>Модуль 100%</b>	По нормам DIN 53504: 0,2 Мпа
<b>Твердость по Shore A</b>	По нормам DIN 53505: 15
<b>Термоустойчивость</b>	От -30°C до +180°C.
<b>Оползание</b>	Согласно ISO 7390 не более 2 мм. в день.
<b>Относительное удлинение при разрыве</b>	1000% согласно DIN 53504
<b>Усадка</b>	Согласно ISO 10563 не происходит.
<b>Максимальная упругость</b>	Согласно DIN 53504; 0,6 Мпа
<b>Максимально допустимая полная деформация</b>	25%.
<b>Возможность окрашивания</b>	Допускается окрашивания после затвердевания.
<b>Устойчивость к ультра-фиолетовому излучению</b>	Высокая устойчивость
<b>Ремонт</b>	Тем же материалом.
<b>Размеры швов</b>	
<b>Минимальная ширина</b>	4 мм
<b>Максимальная ширина</b>	25 мм
<b>Расширительный шов</b>	Допустимая ширина зависит от возможных передвижений
<b>Соотношение размеров шва</b>	Ширина, мм 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Глубина, мм 6 8 10 12 14

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

**Виды поверхностей** Почти все строительные материалы. Поверхности из бетона, керамики, древесины, натурального камня, асбеста, эмалированные, коррозионно-стойкой стали, алюминия, стекла, свинца, полиэстера, ПВХ не грунтуются. Не использовать с полипропиленом, полиэтиленом, тефлоном. Рекомендуется проверять адгезию. Адгезию можно увеличить применяя праймер.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

**Рекомендации** Вложить фольгу в пистолет, обрезать ей наконечник или скрепку, убедиться в том, что настоящий аппликатор с соплом закрепленный впереди пистолета, затем сильно накрутить передний корпус пистолета. Соблюдать правила инструкции использования пистолета. Герметик накладывать медленным, однообразным движением, тщательно заполняя щель, так чтобы шов был свободным от воздуха. Шов разгладить шпателью в течение 15-20 минут от наложения герметика. Хорошим вспомогательным средством для разглаживания швов является Den Braven Finisher – профессиональное средство для разглаживания швов на мокро.

**Средства очистки** Сразу по окончании работ инструмент промыть скипидаром, а руки - мыльной водой.

**Меры безопасности** Не допускать продолжительного контакта с кожей. В случае попадания незатвердевшей массы в глаза промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. Беречь от детей!

**Ответственность:** Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.